

Dreherei

PUMA2100M Angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Max Drehdurchmesser D430, Max Drehlänge 710mm, max Drehzahl 4500; Teilefänger; Förderband; Stangendurchlass Ø65; Baujahr 2011

PUMA 400L Lünette bis D255, Reitstock, Max Drehdurchmesser D550, Max Drehlänge 2000mm, max Drehzahl 3000; Baujahr 2006

PUMA2100L Reitstock, Max Drehdurchmesser D430, Max Drehlänge 710mm, max Drehzahl 4500; Teilefänger; Stangendurchlass Ø65; Baujahr 2011

MAZAK NEXUS 250 Max Drehlänge 1000mm max Drehzahl 3300; Kurzstangenlader LNS Baujahr 2006;

PUMA2600MX Baujahr 2016

9-Achsen-Multifunktions-Dreh-/Fräszentrum mit Y-Achse, B-Achse, Gegenspindel (S) und Werkzeugrevolver (T)



NEU AB MAI 2017!!

PUMA GT2100 Baujahr 2017

Angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Max Drehdurchmesser D430, Max Drehlänge 710mm, max Drehzahl 4500; Teilefänger; Förderband;



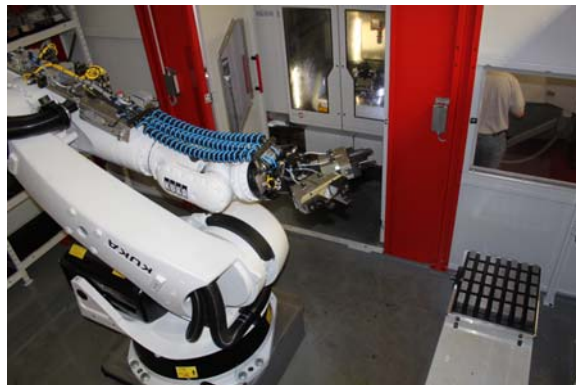
FOR 111-06	Maschinenliste	Seite 4 von 4
Rev. 1.04	Stand 2017	Datum 11.05.2017

Bearbeitungszentren (5-Achen)

HERMLE C40UP 7-Fach Palettenwechsler, 160 Werkzeuge, 80-Bar IKZ, WKZ-bruchkontrolle, Automatischer 3D Taster (Werkzeug + Werkstückvermessung), Spindeldrehzahl 18000U/min, X-800 Y-700 Z-500, Baujahr 2006

HERMLE C40UP 7-Fach Palettenwechsler, 194 Werkzeuge, 80-Bar IKZ, WKZ-bruchkontrolle, Automatischer 3D Taster (Werkzeug + Werkstückvermessung), Spindeldrehzahl 18000U/min, X-800 Y-700 Z-500; Baujahr 2008

HERMLE C40RS2 Roboterzelle mit 50 Paletten, 194 Werkzeuge, 80-Bar IKZ, WKZ-bruchkontrolle, Automatischer 3D Taster (Werkzeug + Werkstückvermessung), Spindeldrehzahl 18000U/min, X-800 Y-700 Z-500; Baujahr 2010



HERMLE U1130 28 Werkzeuge, 30-Bar IKZ, WKZ-bruchkontrolle, Automatischer 3D Taster (Werkzeug + Werkstückvermessung), Spindeldrehzahl 18000U/min, X-1300 Y-720 Z-630; Baujahr 2005

NEU AB Januar 2018

HERMLE C22PW150 18-Fach Palettenwechsler, 247 Werkzeuge, 80-Bar IKZ, WKZ-bruchkontrolle, Automatischer 3D Taster (Werkzeug + Werkstückvermessung), Spindeldrehzahl 18000U/min, X-450 Y-600 Z-330; Baujahr 2018



FOR 111-06	Maschinenliste	Seite 4 von 4
Rev. 1.04	Stand 2017	Datum 11.05.2017

NEU AB Mai 2017
Flachsleifen

Vollautomatisches CNC Flachsleifen
Maximale Schleifwege 1000x500x350



Diverses

Honmaschine CK10 Honbereich 14 – 350mm
 Honbank Honbereich 2 – 50mm
 Venilsitz-BAZ Newen Contoura
 Härteofen Zuladung 500kg, max Temp. 650 Grad
 Rissprüfbank max. Durchmesser 400, Länge 700

Klimatisierter Messraum 20°C+/-1°C
 Wenzel Koordinatenmessmaschine LH87 Genauigkeit 1,4µm/300mm

FOR 111-06	Maschinenliste	Seite 4 von 4
Rev. 1.04	Stand 2017	Datum 11.05.2017

NEU AB September 2017

Multisensor-Koordinatenmessgerät in höchster Präzision.

Ausgestattet mit

Lasersensor, Bildverarbeitungssensor, Taktiles Messsystem von Renishaw sowie Drehachse.

Genauigkeit kleiner $1\mu\text{m}$



FOR 111-06	Maschinenliste	Seite 4 von 4
Rev. 1.04	Stand 2017	Datum 11.05.2017